

EXHIBIR EQUIPOS INDUSTRIALES S.A.S.

Fabricantes e Importadores para la Industria Colombiana

Bogotá, Colombia

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

ESTUFA DE SECADO INDUSTRIAL Y HORNO DE LABORATORIO (630 LITROS)

Modelo: EE-HL630L | Serie: Convección Forzada de Alto Rendimiento

1. DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO

Equipo robusto desarrollado para procesos industriales y entornos científicos que exigen un control térmico riguroso con homogeneidad analítica absoluta. Ideal para el curado de recubrimientos, secado de muestras de suelo, cristalería, esterilización por calor seco (Pupinel) y deshidratación. Destaca por su diseño estructural exterior con acabados y pliegues biselados a 45 grados, maximizando la rigidez de la unidad y garantizando un sellado superior libre de fugas térmicas.

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Capacidad Útil: 630 Litros (22 Pies cúbicos)
- Estructura y Cavity: Acero Inoxidable AISI 304 pulido sanitario
- Diseño de Pliegues: Líneas limpias y ensamblajes a 45° de alta resistencia mecánica
- Dimensiones Externas: 70 x 90 x 220 cm (Frente, Fondo, Alto)
- Dimensiones Internas: 60 x 70 x 150 cm (Frente, Fondo, Alto)
- Aislamiento Térmico: Lana mineral de alta densidad de 5 cm de espesor
- Rodamiento Base: Ruedas niveladoras industriales integradas (Nylon/Aluminio)

3. DINÁMICA TÉRMICA Y SEGURIDAD

- Convección Forzada Dinámica: Flujo de aire horizontal mediante motor WEG de alta eficiencia de 1 HP para garantizar una evaporación acelerada de humedad.
- Homogeneidad Certificable: Estabilidad del gradiente térmico con un Delta máximo de $\pm 1.5^{\circ}\text{C}$ a $\pm 2.0^{\circ}\text{C}$ entre los puntos más distantes de la cámara.
- Control PID de Precisión: Pirómetro digital Autonics incorporado con doble display (PV/SV) y algoritmo de respuesta rápida en 100 ms.
- Protección Antifallas: Sistema redundante en serie conectado a un termostato limitador electromecánico independiente para protección de muestras críticas.
- Configuración Interna: 20 posiciones disponibles con 4 entrepaños/bandejas sólidas reforzadas de 54.5 x 65 cm.

4. VENTAJAS DE MANUFACTURA NACIONAL

- Optimización del Espacio: Formato vertical ergonómico que disminuye el uso de metros cuadrados en plantas o laboratorios.
- Mantenimiento Inmediato: Integración de componentes industriales universales (WEG / Autonics) disponibles localmente en Colombia para garantizar cero tiempos muertos.

*Exhibir Equipos se reserva el derecho de realizar modificaciones técnicas en la estructura o componentes con el fin de optimizar el rendimiento del equipo.

INFORMACIÓN DE CONTACTO:

Almacén Principal: Cra 68H # 78 – 95 | Fábrica: Cra 68H # 78 – 69

PBX: 601 7511028 | WhatsApp Comercial: 320 2324781 – 322 6621863

Bogotá, Colombia